

TABELA 1

Fizyko - mechaniczne, ciepłno - fizyczne i ekonomiczne charakterystyki procesu obróbki elementów budowlanych konstrukcji stalowych przy głębokości ap = 1 mm

lp	Posuw f mm/obr	Prędkość V m/min	Ciężar stali usuwanej P kg/zm	Energochłonność procesu W1 (narzędzie CNMG 120408 GN 8150 Iscar), kJ/zm	Energochłonność procesu W1 (narzędzie CNMG 120408 GN 8150 Iscar), kWh/zm	Koszt zużywanej energii, (taryfa C-11 TAURON) zł/kWh	Energochłonność procesu W2 (narzędzie CNMG 120412 SM 4215 Sandvik), kJ/zm	Energochłonność procesu W2 (narzędzie CNMG 120412 SM 4215 Sandvik), kWh	Energochłonność procesu W3 (narzędzie CNMG 120408 PM 4225 Sandvik), kJ/zm	Energochłonność procesu W3 (narzędzie CNMG 120408 PM 4225 Sandvik), kWh/zm
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0,1	150	49,77	20160	5,6	2,3716	20160	5,6	20160	5,6
2	0,2	150	99,54	37800	10,5	4,44675	35280	9,8	37800	10,5
3	0,3	150	149,3	50400	14	5,929	47880	13,3	45360	12,6
4	0,4	150	199,1	60480	16,8	7,1148	60480	16,8	57960	16,1
5	0,5	150	248,9	73080	20,3	8,59705	73080	20,3	70560	19,6
6	0,1	200	66,36	27720	7,7	3,26095	30240	8,4	27720	7,7
7	0,2	200	132,7	42840	11,9	5,03965	42840	11,9	42840	11,9
8	0,3	200	199,1	65520	18,2	7,7077	55440	15,4	55440	15,4
9	0,4	200	265,4	83160	23,1	9,78285	80640	22,4	73080	20,3
10	0,5	200	331,8	93240	25,9	10,96865	98280	27,3	105840	29,4
11	0,1	250	82,95	37800	10,5	4,44	32760	9,1	37800	10,5
12	0,2	250	165,9	55440	15,4	6,5219	57960	16,1	50400	14
13	0,3	250	248,9	78120	21,7	9,18995	70560	19,6	78120	21,7
14	0,4	250	331,8	98280	27,3	11,56155	93240	25,9	93240	25,9
15	0,5	250	414,8	118440	32,9	13,93315	120960	33,6	108360	30,1
16	0,1	300	99,54	40320	11,2	4,7432	37800	10,5	37800	10,5
17	0,2	300	199,1	70560	19,6	8,3006	60480	16,8	65520	18,2
18	0,3	300	298,6	85680	23,8	10,0793	85680	23,8	83160	23,1
19	0,4	300	398,2	115920	32,2	13,6367	105840	29,4	103320	28,7
20	0,5	300	497,7	136080	37,8	16,0083	143640	39,9	131040	36,4
21	0,1	350	116,1	45360	12,6	5,3361	42840	11,9	42840	11,9
22	0,2	350	232,3	83160	23,1	9,78285	70560	19,6	80640	22,4
23	0,3	350	348,4	100800	28	11,858	103320	28,7	115920	32,2
24	0,4	350	464,5	120960	33,6	14,2296	126000	35	141120	39,2
25	0,5	350	580,7	156240	43,4	18,3799	146160	40,6	153720	42,7
26	0,1	400	132,7	52920	14,7	6,22545	47880	13,3	45360	12,6
27	0,2	400	265,4	93240	25,9	10,9687	85680	23,8	98280	27,3
28	0,3	400	398,2	115920	32,2	13,6367	115920	32,2	136080	37,8
30	0,4	400	530,9	136080	37,8	16,0083	141120	39,2	163800	45,5
31	0,5	400	664	186480	51,8	21,97965	163800	45,5	173880	48,3

